



by Gardner Denver

SÉRIE HG12 ET HGF12

MODÈLES HG12000, HGF12000 SANS ENGRENAGE ET HG12XXX AVEC ENGRENAGE

Compresseurs de gaz à vis rotatives

Avantages

Les compresseurs de gaz à vis rotative LeROI ont un très bon rapport qualité-prix pour traiter des volumes élevés de gaz dans la collecte sur le terrain, la récupération de vapeur et d'autres applications. Les séries HG12 et HGF conviennent aux applications dont la pression de refoulement est de 125 bhp et 350 psig. Une faible maintenance et une fiabilité élevée sont les caractéristiques inhérentes aux compresseurs rotatifs à vis parce qu'ils comportent peu de pièces mobiles. Ils n'ont ni valves, ni anneaux ni cales susceptibles de s'user ou d'entraîner une perte de rendement.

Un bon fonctionnement est le résultat de forces non déséquilibrées et d'une absence de pulsation de la pression. Ils n'ont pas besoin d'être installés sur une fondation et la pulsation de la pression n'entraîne pas de vibrations des tuyauteries.

Les entraînements de moteurs électriques ou au gaz naturel sont tout aussi acceptables avec les vis rotatives. Les compresseurs de gaz à vis rotatives LeROI existent en différents modèles, dont le débit va de 20 à 15 000 pi³/j et la puissance, de 10 à 900 chevaux.

Performance

| | |
|--|------------------------------------|
| Puissance au frein | 125/maxi. |
| Plage de débit (en pi ³ /j) | 1 400/maxi. |
| Pression d'entrée | 20" Hg Vac. Min.* 50 psig maxi. |
| Pression de refoulement | 20* - PSIG (PSMA) |
| Plage des vitesses d'entrée | |
| HG12 sans engrenage | Min. 6 000/maxi. TR/MIN |
| HGF12 sans engrenage | Min. 4 000/maxi. TR/MIN |
| HG12 à engrenage | Min. 3 600/maxi. TR/MIN |

* Consultez l'usine pour une utilisation avec une prise de vide ou des pressions de refoulement moins élevées.

Caractéristiques

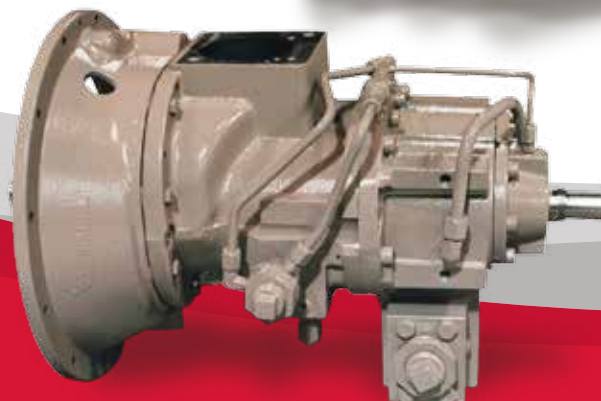
Le HG12000 peut être entraîné par courroie ou directement accouplé à des moteurs électriques, ce qui offre une souplesse maximale à un coût minimal. Les roulements des arbres du compresseur peuvent absorber la charge latérale sans palier à semelle supplémentaire, qui supportent jusqu'à 50 CV. Les modèles HG12XXX et HGF12000 conviennent à un accouplement direct à des moteurs à essence et des moteurs électriques.

Un fonctionnement monoétage, de 20 psig à 350 psig maximum est possible avec les compresseurs à huile des séries HG12 et HGF10. Les ensembles de compresseurs sont donc simples, fiables et peu onéreux. La pression différentielle du gaz assure une circulation d'huile qui effectue la lubrification nécessaire à des pressions différentielles supérieures à 70 psi. Des pompes à huile en option sont proposées pour des applications nécessitant une pression inférieure à 70 psi.

Les orifices de refoulement peuvent être sélectionnés pour que la compression interne corresponde aux besoins de l'application, pour obtenir une efficacité de compression maximale. Construits entièrement en fonte ou en acier, sans cuivre ni alliage de cuivre, ces compresseurs sont compatibles avec le gaz naturel, corrosif ou non-corrosif.



HG12XXXHI



HGF12000HFS avec carter de cloche SAE n° 4 et extension d'arbre de ventilateur en option

Options et caractéristiques techniques

Caractéristiques techniques

- Modèle HG12000, HGF12000 sans engrenage et HG12XXX avec engrenage
- Diamètre de rotor 127,5 mm (5,02 pouces)
- Rapport L/D du rotor 1,65
- Description du rotor
 - Vis jumelles à profil SRM à bande d'étanchéité, mâles à 4 lobes, femelles à 6 lobes
- Joint(s) d'arbre - mécanique(s)*
- Système de transmission
 - HG12000 convient à l'accouplement direct à un moteur électrique ou à un entraînement à courroie - des roulements d'arbres surdimensionnés en entrée pour une charge latérale de courroie d'une puissance atteignant 50 CV. Rotation - Arbre de face - SIH Arbre de transmission de 1 5/8" de Ø à clé carrée de 3/8".
 - Entraînement de rotor femelle HGF12000, sans engrenage, arbre de transmission de 1 3/8" de Ø à clé carrée de 3/8".
 - Le HG12XXX utilise des pignons internes à vitesse hélicoïdale (AGMA 11). Des rapports de transmission de 1,2 à 3,1 sont disponibles. Arbre de transmission de 1 5/8" de Ø à clé carrée de 3/8". Les HGF12000 sans engrenage et HG12XXX à engrenage sont à rotation SH, ce qui convient à un accouplement direct à des moteurs à essence ou des moteurs électriques.
- Matériaux
 - Rotors - Fonte ductile 65-45-12
 - Pièces de fonte - Fonte G3000
 - Paliers - Paliers à rouleau sur l'extrémité en entrée et paliers à rouleaux coniques sur l'extrémité de refoulement - chemins de roulement, éléments roulants et cages en acier allié.
- Poids
 - HG12000 & HGF12000 sans engrenage - 330 livres
 - HG12XXX à engrenage- 410 livres

* Les joints mécaniques LeROI empêchent l'air de pénétrer dans le flux de gaz lorsque le compresseur fonctionne avec n'importe quelle pression atteignable de gaz aspiré sous vide.

Options

- Rapport volumique interne
 - Trois rapports volumiques sont disponibles pour faire correspondre la performance du compresseur aux conditions de pression.
 - Rapport élevé - 5,0 (disponible)
 - Rapport élevé - 4,4 (std.) Rapport moyen - 3,0
 - Rapport bas - 1,9
- Soupapes de dérivation interne Versatrol
 - Des soupapes de dérivation interne à Versatrol sont disponibles pour une régulation efficace de la capacité, de 100 à 70% du débit prévu à la conception. La commande peut être manuelle et en deux étages, ou sans étages, avec un microprocesseur. Le système de commande n'est pas compris.
- Arbre de ventilateur
 - Il y a un arbre de ventilateur, qui peut être utilisé avec un ventilateur à montage direct (la charge latérale n'est pas acceptable et ne peut donc pas servir à l'entraînement de la courroie).
- Pompe à huile
 - Une pompe à huile monobloc est disponible pour des applications différentielles à faible pression, avec ou sans extension d'arbre de ventilateur.
- Carter de cloche SAE n° 4 sur HG12000XXX ; Des bagues adaptatrices SAE n° 3 sont disponibles
- Carter de cloche SAE n° 3 sur HG12XXX ; une bague adaptatrice SAE n° 2 est disponible
- Les modules à refroidisseur d'huile, après-refroidisseur, réservoir gaz/pétrole, vanne thermique, filtre à huile, soupape de pression minimale et trappe vitrée sont tous montés sur un soubassement en acier avec des éléments raccordés.
- Type 2 mécanique, avec faces de joints sélectionnables, en fonction des besoins de l'application. Joints de type cartouche et joints d'étanchéité au gaz disponibles, consulter l'usine.

Applications

- Collecte de gaz
- Surpression du gaz de combustion
- Surpression du gaz inerte
- Biogaz
- Gaz d'évaporation LNG
- Compression du gaz en tête de puits
- Récupération de vapeur
- Gaz d'enfouissement
- Piston élévateurs

Gardner
Denver[®]

Compresseurs de gaz LeROI

211 East Russell Road
Sidney, Ohio 45365 USA
+1 (937) 498-2555
sales@leroigas.com
www.leroigas.com



Pour ses compresseurs à gaz LeROI, Gardner Denver s'est donné pour règle l'amélioration continue. C'est pourquoi nous nous réservons le droit de modifier les caractéristiques techniques et les prix sans préavis. Tous les produits sont vendus sous réserve des conditions de vente de la Société.

©2017 Gardner Denver, Inc. Imprimé aux États-Unis
LRCS-HG12-HGF12-FR 1st Ed. 11/17



Veillez recycler après utilisation.