



by Gardner Denver

SERIE HG20

MODELO HG20XXX DE ACCIONAMIENTO CON ENGRANAJES, HG20000 Y HGF20000 SIN ENGRANAJES

Compresores de gas de tornillo rotativo

Beneficios

Los compresores de gas de tornillo rotativo LeROI son muy rentables para la manipulación de grandes volúmenes de gas en la recolección de campo, la recuperación de vapor y otras aplicaciones. La Serie HG20 es adecuada para aplicaciones de hasta 300 BHP y una presión de descarga de 350 PSIG. Un bajo nivel de mantenimiento y alta confiabilidad son inherentes a los tornillos rotativos porque tienen pocas piezas móviles. No tienen empaquetadura, válvulas o anillos sujetos a desgaste o que puedan provocar pérdidas de eficiencia.

La ausencia de fuerzas desbalanceadas o pulsaciones de la presión ofrece un funcionamiento uniforme. No se requiere una base y no hay vibraciones de tuberías por pulsación de presión.

Los tornillos rotativos HG20XXX y HGF20000 admiten de igual manera el accionamiento con motor eléctrico o con motor de gas natural de acoplamiento directo. El HG20000 es adecuado para accionamiento con motor eléctrico. Los compresores de gas de tornillo rotativo LeROI están disponibles en varios modelos que abarcan un rango de caudales de 20 a 15.000 MSCFD y un rango de potencia de 10 a 900.

Rendimiento

Caballos de fuerza efectivos	300 máx.
Rango de caudal (MSCFD)	4.000 máx.
Presión de entrada	20" Hg de vacío mín.*
	50 PSIG máx.
Presión de descarga	De 20* a 350 PSIG (MAWP)
Rango de velocidades de entrada	
HG20XXX	500/mín. 3.600/máx. RPM
HG20000	1.400/mín. 5.000/máx. RPM
HGF20000	940/mín. 3.300/máx. RPM

* Consulte a la fábrica para su uso con presiones de descarga o admisión de vacío más bajas.

Características

El funcionamiento de una etapa desde 20 PSIG hasta un máximo de 350 PSIG es posible con los compresores de inmersión en aceite de la Serie HG20. Los equipos de compresión son simples, confiables y rentables. La diferencia de presión de gas permite la circulación del aceite para una lubricación adecuada con diferencias de presión de más de 60 PSI. Hay disponibles bombas de aceite opcionales para aplicaciones con una diferencia de presión de menos de 60 PSI.

Los puertos de descarga pueden seleccionarse para adecuar la compresión interna con el requisito de la aplicación a fin de obtener una máxima eficiencia de compresión. La construcción enteramente en hierro o acero sin cobre ni aleación de cobre hace que estos compresores sean compatibles con gas natural, dulce o amargo.



Compresor HG20XXX con control de capacidad Versatrol y bomba de aceite



Opciones y especificaciones

Especificaciones técnicas

- Modelo HG20
- Diámetro del rotor de 204 mm (8,03 pulg.)
- Rotor largo/diámetro 1,65
- Descripción del rotor
 - Perfil SRM con tornillo doble y labios de sellado, macho de 4 lóbulos, hembra de 6 lóbulos
- Sello(s) del eje: mecánicos*
- Sistema de impulsión
 - HG20XXX
Engranajes internos helicoidales para aumentar la velocidad (AGMA 11)
Hay disponibles relaciones de engranajes de 0,753 a 2,778.
Rotación: mirando el eje de frente, en sentido horario, eje de transmisión de 21/8" de diámetro con chaveta cuadrada de 1/2"
 - HG20000
Rotación: mirando el eje de frente, en sentido antihorario
Adecuado para accionamiento por motor eléctrico o correa; cojinetes del eje de entrada de gran tamaño para la carga del lado de la correa de hasta 100 HP.
Eje de transmisión de 21/8" de diám. con chaveta cuadrada de 1/2"
 - HGF20000
Rotación: mirando el eje de frente, en sentido horario
Eje de transmisión de 21/8" de diámetro con chaveta cuadrada de 1/2"
Adecuado para accionamiento por motor eléctrico o correa; cojinetes del eje de entrada de gran tamaño para la carga lateral de la correa de hasta 100 HP.
- Materiales
 - Rotores: Hierro dúctil 65-45-12
 - Piezas fundidas: Hierro dúctil 65-45-12
 - Cojinetes: Cojinetes de rodillo en el extremo de admisión y cojinetes de rodillo cónico en el extremo de descarga; elementos del rodillo, jaulas y anillo interior de aleación de acero.
- Peso
 - HG20XXX: 2.000 libras
 - HG20000/HGF20000: 1.650 libras

* Los sellos mecánicos de LeROI evitan que ingrese aire en la corriente de gas cuando funciona con cualquier nivel alcanzable de presión de gas de admisión de vacío.

Opciones

- Válvulas internas de derivación Versatrol
 - Las válvulas internas de derivación Versatrol están disponibles para un control eficiente de la capacidad del 100 al 50 % del caudal de diseño. El control puede ser manual con cuatro pasos, o sin pasos con un microprocesador. El sistema de control no está incluido.
- Índice volumétrico (Vi) fijo
 - H = 5,0; M = 3,0; L = 2,0
 - Índice volumétrico (Vi) variable: Consultar a fábrica
- Bomba de aceite
 - Hay disponibles bombas de aceite integradas para aplicaciones con baja diferencia de presión
- Carcasa de volante SAE N.º 2 (a rosca)
- Adaptador de carcasa de volante SAE N.º 2 a N.º 1

Aplicaciones

- Recolección de gas
- Compresión del gas de pozos
- Represurización de gas de combustible
- Recuperación de vapor
- Represurización de gas inerte
- Gas de vertederos

Gardner
Denver®

Compresores de gas LeROI

211 East Russell Road
Sidney, Ohio 45365 EE. UU.
+1 (937) 498-2555
sales@leroigas.com
www.leroigas.com



La política de los Compresores de gas LeROI de Gardner Denver es la mejora continua, por lo tanto, nos reservamos el derecho de alterar especificaciones y precios sin previo aviso. Todos los productos se venden de acuerdo con las condiciones de venta de la Compañía.

©2017 Gardner Denver, Inc. Impreso en los EE. UU.
LRCS-HG20-ES 1st Ed. 11/17

Recicle después de usar.